

**Таблица технических характеристик аустенитных сталей**

		Сталь хромоникелевая			Хромистая никелевая молибденовая			
Тип по DIN		A2	A3	A4	A5			
Тип по ASTM (AISI)		304	304L	321	316	316L	316 Ti	
Удельный вес (гр/см)		7,95	7,95	7,95	7,95	7,95	7,95	
<b>Механические Свойства при 20 градусах (Комнатная температура)</b>								
Твердость по Бринеллю - HB	отжиг HB	130-150	125-145	130-185	130-185	120-170	130-190	
	с деформацией в холодном состоянии HB	180-330						
Твердость По Роквеллу - HRB / HRC	Отжиг HRB	70-88	70-85	70-88	70-85	70-85	70-85	
	с деформацией в холодном состоянии HRC	10-35						
Rm(N/mm <sup>2</sup> ) - Сопротивление растяжению с деформацией <a href="#">Предел прочности</a>	Отжиг	500-700	500-680	520-700	540-690	520-670	540-690	
	в холодном состоянии	700-1180						
Rp(0,2) (N/mm <sup>2</sup> ) - Предел упругости <a href="#">Предел текучести</a>	Отжиг	195-340	175-300	205-340	205-410	195-370	215-380	
	с деформацией в холодном состоянии	340-900						
Отжиг Rp(1) (N/mm <sup>2</sup> ) минимальный		235	215	245	245	235	255	
Удлинение 50мм A(%)		65-50	65-50	60-40	60-40	60-40	60-40	
Сжатие отжиг Z(%)		75-60	75-60	65-50	75-60	75-65	75-60	
Ударная Вязкость	KCUL (Дж/см <sup>2</sup> )	160	160	120	160	160	120	
	KVL (Дж/см <sup>2</sup> )	180	180	130	180	180	130	
<b>Механические Свойства при нагревании</b>								
Упругость при различных температурах	Rp(0,2) (N/mm <sup>2</sup> )	при 300 C	125	115	150	140	138	145
		при 400 C	97	98	135	125	115	135
		при 500 C	93	88	120	105	95	125
	Rp(1) (N/mm <sup>2</sup> )	при 300 C	147	137	186	166	161	176
		при 400 C	127	117	161	147	137	166
		при 500 C	107	108	152	127	117	156
<b>Термическая обработка</b>								
Температура образование окалины	непрерывное обслуживание	925	925	900	925	925	925	
	прерывистое обслуживание	840	840	810	840	840	840	
<b>Другие свойства</b>								
Свариваемость		очень хорошая	очень хорошая	хорошая	очень хорошая	очень хорошая	хорошая	
Вытяжка		очень хорошая	очень хорошая	хорошая	хорошая	хорошая	хорошая	

### **Безникелевые нержавеющие стали**

[AISI 409](#) - аналог стали марок 08X13 - стабилизированная титаном ферритная хромистая коррозионноустойчивая сталь общего применения.

[AISI 410](#) - аналог 12X13 - базовая мартенситная нержавеющая сталь. Обладает хорошей стойкостью к образованию окалины вплоть до 700°C. Применяется для изготовления:

- режущего инструмента (ножи, ножницы и т.п.);
- деталей турбин и котлов;
- [крепежа](#), износостойких прокладок;
- тепловых и сепарационных экранов и фильтров;
- кухонной утвари.

[AISI 420](#) - аналог 20X13, 30X13, 40X13 - мартенситная нержавеющая сталь, по сравнению с AISI 410 обладающая более высоким содержанием углерода. В соответствии с многочисленными справочными данными, классифицируется как **пищевая** и разрешена к применению в винодельческом производстве.

[AISI 430](#) - аналог 12X17 - наиболее широко применяемая ферритная хромистая коррозионноустойчивая сталь общего применения. Во многих средах сравнима со стойкостью аустенитной стали 12X18H10T. Применяется для изготовления корпусов и труб систем нейтрализации, рециркуляции, улавливания и выхлопа отработавших газов.

[AISI 439](#) - жаростойкая до 850°C, хорошо свариваемая, безникелевая, стабилизированная титаном, ферритная нержавеющая сталь. Является улучшенным аналогом стали 08X17T. Весьма перспективна для применения в производстве оборудования для различных отраслей пищевой и перерабатывающей промышленности: масложировой, мясной, хлебопекарной, пивобезалкогольной, спиртовой, ликеро-водочной, кондитерской, и других.